

DESHUMIDIFICATEURS

LAF

Description:

Cette gamme de déshumidificateurs est fabriquée avec des matériaux robustes permettant d'être utilisés dans des conditions environnementales très rudes (de 25 à 100% d'humidité et de 3 à 30°C ambiant).

Ils sont équipés d'un compresseur rotatif qui fait économiser 30% d'énergie par rapport à un compresseur à piston.

Un contrôle électronique permet d'adapter le cycle de dégivrage aux besoins, ce qui assure un dégivrage rapide et complet.

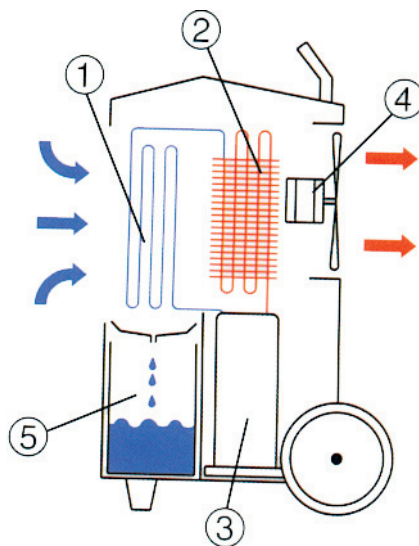
Le bac de récupération d'eau dispose d'un indicateur de niveau qui peut couper l'alimentation de l'appareil lorsqu'il est plein.

Ils peuvent être manipulés facilement grâce aux grandes roues ou être fixés sur le mur et la gamme dispose de nombreuses options.

Les applications sont très variées (chantiers, sous-sols, entrepôts, blanchisseries, résidences secondaires, piscines, séchage de produit divers, etc.) et dans la plupart des cas de déshumidification, ces appareils sont plus économiques que si l'on utilise uniquement des aérothermes. Cependant, il est important de noter que plus la température du local est élevée, plus la déshumidification se fait de manière efficace.



1. Circuit de refroidissement (permet la condensation).
2. Circuit chaud.
3. Compresseur rotatif.
4. Ventilation.
5. Bac de récupération d'eau.



REFERENCE	V	ELEMENT CHAUFFANT ADDITIONEL (W)	DESHUMIDIFICATION (L/24H)	IP	DEBIT	DIMENSIONS (mm)	POIDS (Kg)
LAF 50	230 V ~	-	13L	IPX4	500 m3/h	400x500x890	37
LAF 50E		1500					38
LAF 50E2		2000					
LAF 100		-	25L		850 m3/h	390x600x1020	52
LAF 100E		1500					53
LAF 150		-					36L
LAF 150E		1500	64				